

BAUSTOFF RECYCLINGSIEB

ITM-SBR 2 SEMIMOBIL



Unsere Siebmaschine ist langfristig getestet und hat sich bereits mehr als 100mal in der Praxis bewährt. Durch einfaches Wechseln der Siebbeläge ist die Maschine für die unterschiedlichsten Siebgutanforderungen einsetzbar. Die geringen Betriebskosten bilden die Grundlage für die sehr gute Wirtschaftlichkeit der Siebanlage.



Vertrieb:

GBH
Glashütter Baumaschinen Handel

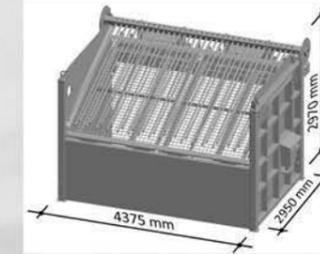
Werner Riedel
Nicolaistr. 6, 01744 Dippoldiswalde
Tel. 03504/ 6 29 69 90 + Fax 6 29 69 91
Mobil 0160 - 8 21 31 39

mail: gbh-riedel@t-online.de - www.riedel-brechertechnik.de

Baustoffe einfach aufbereiten mit der semimobilen Siebanlage ITM-SBR2 - hergestellt in Sachsen

Mit dieser Siebanlage können alle mineralischen und organischen Baustoffe bearbeitet werden!

- Eindeck-Schwingsiebmaschine mit direkt erregtem Siebbelag
- Vorabscheidung durch Stangensizer
- sehr hohe Energieeffizienz
- leicht umsetzbar
- äußerst robust, nahezu wartungsfrei



zum Beispiel:
Asphaltfräsgut
Asphaltaufruch
Oberbodenaufbereitung
Kies, Schotter, Grobschlag
Beton- und Ziegelbaustoffe



Der Stangensizer ist neigungsverstellbar und kann im gespreizten Verlauf oder in Parallelanordnung, je nach Einsatzbedarf, montiert werden. Das komplette Siebdeck hat eine Neigungsverstellung durch vierfach verstellbare Standfüße.



- Schaltanlage im robusten Edelstahlgehäuse
- Stromzuführung 16A AC über Kabel mit Polwendestecker
- Steckdose 220V AC an der Unterseite des Gehäuses
- seitlich angebrachter Wahlschalter für den Dauerbetrieb der Erregermotoren
- innenliegender Betriebsstundenzähler



Die Anlage ist mit einem Ultraschall-Näherungssensor ausgestattet, welcher je nach Beladungsart vorn oder hinten angebracht ist und der bei Annäherung des Beladegerätes das Siebdeck aktiviert und nach einer voreingestellten Zeit wieder abschaltet. Optional besteht die Möglichkeit, die Siebanlage mit 2 Stück Näherungssensoren auszustatten, um eine beidseitige Beschickung des Siebes zu ermöglichen.



Der Antrieb der Siebdecks erfolgt mit 2 Stück Erregermotoren. Die Leistung der Motoren beträgt jeweils 1,1 kW Die Stromaufnahme ca. 2A Betrieb mit Stromaggregat 5 kW möglich. Die Drehrichtung der Erregermotoren kann durch einen Polwendestecker geändert werden und ist bei schwer zu siebendem Material entgegen der Förderrichtung.